

耐斯检测技术服务有限公司

受控编号 NSJL02-J-0468-2023A

生效日期 2023-08-01

职业卫生检测与评价报告网上公开表

项目名称	浙江格蕾特电器股份有限公司 职业病危害现状评价报告书	项目编号	NSJC (ZWPJ) - 230024
用人单位名称	浙江格蕾特电器股份有限公司	评价类别	现状评价
用人单位地址	浙江省嘉善县姚庄镇临沪大道9号	联系人	王维青
评价单位	耐斯检测技术服务有限公司		
项目编制人	张凤	项目审核人	王艳琴
项目负责人	张凤	项目签发人	孙傅永
现场调查人员	张凤、孙傅永		
调查时间	2023-09	用人单位 陪同人	王维青
检查范围	浙江格蕾特电器股份有限公司整个厂区，主要包括：厂区内的生产 厂房（包括机加工车间、五金车间、生产车间、空压机房、车间办 公室、仓库）、食堂及宿舍楼、门卫、危废仓库等		
存在的职业病危害因素	噪声, 二氧化锡（按Sn计），异丙醇，苯，甲苯，二甲苯，其他粉 尘（树脂）		
采样、检测人员	张凤、孙傅永		
采样、检测时间	2023-09-14到2023-09-27	用人单位 陪同人	王维青
职业病危害因素检测结果结论	<p>(1) 本项目车间各岗位化学有害因素及粉尘的检测结果均符合GBZ 2.1-2019的要求。</p> <p>(2) 本项目车间各岗位的噪声除生产车间：3楼-20号线除尘岗位-除尘操作位、五金车间：大冲床岗位-大冲床操作位、五金车间：小冲床岗位-小冲床操作位、生产车间：3楼-10号线机械老练岗位-机械老练操作位、3楼-10号线除尘盖上盖岗位-除尘盖上盖操作位不符合GBZ2.2-2007的要求，其余岗位的噪声强度均符合要求。</p> <p>(3) 本项目生产车间：3楼-8号线点线岗位-点线操作位、生产车间：3楼-8号线擦除测岗位-擦除测操作位、生产车间：3楼-8号线电动螺丝岗位-电动螺丝操作位、生产车间：3楼-8号线铆装岗位-铆装操作位、生产车间：4楼-9号线插针脚岗位-插针脚操作位、生产车间：4楼-9号线点胶岗位-点胶操作位、生产车间：4楼-9号线焊锡岗位-焊锡操作位、生产车间：4楼-9号线机械老练岗位-机械老练操作位、生产车间：4楼-9号线焊线岗位-焊线操作位、生产车</p>		

耐斯检测技术服务有限公司

受控编号 NSJL02-J-0468-2023A

生效日期 2023-08-01

职业卫生检测与评价报告网上公开表

	<p>间：4楼-9号线激光打标岗位-激光打标操作位、生产车间：4楼-11号线铆装岗位-铆装操作位2、生产车间：4楼-11号线点焊岗位-点焊操作位、机加工车间：机加工岗位-机加工操作位1、机加工车间：机加工岗位-机加工操作位2、机加工车间：机加工岗位-机加工操作位3、空压机房：空压机房巡检岗位-空压机巡检操作位、生产车间：2楼-点焊岗位-点焊操作位1、生产车间：2楼-点焊岗位-点焊操作位2、生产车间：2楼-点焊岗位-点焊操作位3、生产车间：3楼-8号线焊线岗位-焊线操作位、生产车间：4楼-11号线点胶岗位-点胶操作位、生产车间：4楼-11号线插针脚岗位-插针脚操作位的噪声检测结果（40h等效声级）均小于80dB（A）。因此，本次评价不将上述岗位列为噪声作业岗位。（注：生产车间：3楼-电动螺丝岗位、生产车间：4楼-插针脚/点胶/焊锡/机械老练/焊线/激光打标/点焊岗位、机加工车间：机加工岗位、空压机房：空压机房巡检岗位、生产车间：2楼-点焊岗位）</p>		
报告时间	2023年11月		
评审专家	无	评审时间	无

职业卫生检测与评价报告网上公开表

附：证明现场调查、现场检测的图像影像

